



Gesamthöhe über Boden 14,0m
 Mast wird in zwei Teilen ausgeliefert
 Zusammenbau und Montage erfolgt bauseits!

Steckstoß
 (Oberteil wird über Unterteil gesteckt)

Masttüre eingelegt mit Innenerdungsanschluss
 Höhe: 400mm
 Breite: 140mm

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a=4mm			Vorwärmtemperatur: t> 30mm ->100°-150°			Schweißparameter gemäß WPS		
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen			Schweißnähte:			Produktnorm EN 1090-2		
Korrosionsschutzsystem:						Schweißnahtbewertungsgruppe: ÖNORM EN ISO 5817 'C' Schweißzusatzwerkstoffe: ÖNORM EN ISO 14341 Schweißnahtzeichen: ÖNORM EN ISO 2553 Schweißnahtvorbereitung: ÖNORM EN ISO 9892 Schweißverfahren: ÖNORM EN ISO 4063		
feuerverzinkt nach ÖNORM EN ISO 1461						EXC 1 EXC 2 x EXC 3 Schweißverfahren MAG 135 x MIG 131 WIG 141		
Bemassungen sind in Millimeter			(Zul. Abweichung) Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-c EN ISO13920-BG		(Oberfläche) feuerverzinkt ÖNORM EN ISO 1461		Maßstab: 1:25 Gewicht: 293 kg	
Entgraten und scharfe Kanten brechen						FONATSCH		
			Datum		Name		Benennung:	
			Erst. 02-Nov-22		Technik		Mast konisch LPH 14,0m Type: K140-108	
			Bearb. 02-Nov-22		Technik			
			Gepr. 02-Nov-22		Meissner			
			Werkstoff:			Zeichnungs-Nr.:		
			S235JR__AR			GMKE-140-108-E101K		
Rev			Bezeichnung		Datum		Blatt	
							1 / 1	
			EDV: GMKE-140-108-E101K					

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten