



| | | | | | | | | | |
|--|--|-----------|--|---|--|--------------------------------------|--|---|--|
| WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40 | | | | OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461 | | ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN | | Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm | |
| | | | | | | FONATSCH | | | |
| GEZEICHNET | | NAME | | SIGNATUR | | DATUM | | BENENNUNG | |
| | | Technik | | | | 01.01.2022 | | Mastaufsatz Type AS3-60-76 3x120° | |
| GEPRÜFT | | | | | | | | | |
| GENEHMIGT | | Meissner | | | | 01.01.2022 | | | |
| ÄNDERUNGEN | | Neuanlage | | Version 1 | | 01.01.2022 | | | |
| | | | | | | WERKSTOFF: | | ZEICHNUNGSNR. | |
| | | | | | | S235 JRH | | WALD-060-076-0001K | |
| | | | | | | GEWICHT: 6,4 kg | | MASSSTAB: 1:25 | |
| | | | | | | | | BLATT 1 VON 1 | |
| Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten. | | | | | | | | | |