



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40		OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte $a = 3\text{mm}$	
						FONATSCH	
GEZEICHNET	Technik	SIGNATUR	01.01.2022			BENENNUNG: Mastaufsatz Type AS2-60-76 180°	
GEPÜFT							
GENEHMIGT	Meissner		01.01.2022				
ÄNDERUNGEN	Neuanlage	Version 1	01.01.2022				
				WERKSTOFF: S235 JRH		ZEICHNUNGSNR.: WALZ-060-076-0001K	
				GEWICHT: 5,2 kg		MASSSTAB: 1:25	
						BLATT 1 VON 1	
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten.							